

Los productores de Alimentos y Bebidas enfrentan el reto de satisfacer a los clientes y al mismo tiempo operar con utilidades a pesar de la demanda fluctuante de los clientes, estrictas regulaciones gubernamentales, variabilidad de materias primas y restricciones de capacidad. Con Microsoft Dynamics AX para Industrias de Proceso, las compañías obtienen las herramientas necesarias para cubrir regulaciones, eficiencia y requerimientos de calidad que ayudan al logro de sus objetivos de satisfacción al cliente y de rentabilidad.

## Beneficios:

- Mejor admón. de requerimientos de seguridad, calidad y cumplimiento
- Reducción de costos de producción y mano de obra
- Capacidad para ligar las promociones con los planes de manufactura
- Mejorar la planeación de producción y la administración del inventario
- Retorno de la inversión (ROI) positivo

## Incorporación de Promociones a Planes de Manufactura Más Adecuados

En los canales complejos de alimentos y bebidas, los ajustes pequeños a los precios e iniciativas promocionales, como la distribución ad-hoc, impactan el volumen de ventas y la utilidad. Con las funciones de descuentos y promociones, sus equipos de ventas y mercadotecnia tienen flexibilidad para afinar promociones y compartir información con producción, logrando el balance ideal entre producción y ventas.

## Mejore la Planeación de la Producción y la Administración del Inventario

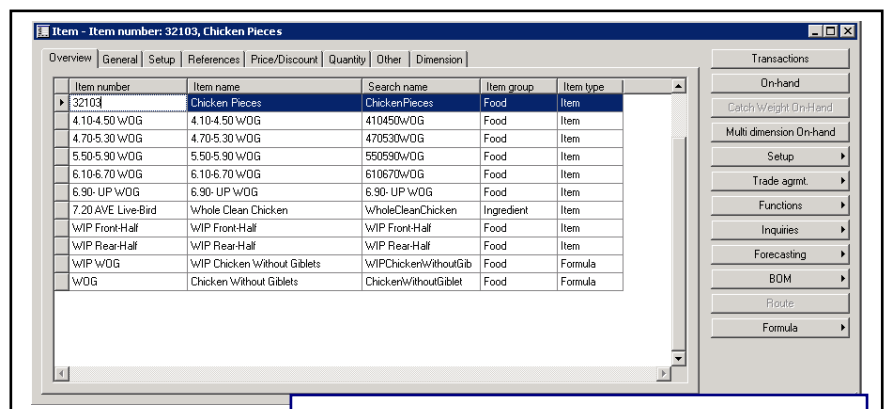
Minimice excesos y corridas cortas y use el seguimiento de la vida útil para utilizar adecuadamente los productos e ingredientes con alta caducidad considerando las fechas de expiración durante la producción y distribución. Maneje co-productos y sub-productos en las fórmulas o recetas, acceda al estado del inventario para cualquier artículo en cualquier momento y asigne la producción y gastos generales a los co-productos y sub-productos.

## Mejor Administración de requerimientos de Seguridad, Calidad y Cumplimiento de Regulaciones

Documentación, seguimiento y registro de todos los procesos estándar para soportar requerimientos de reporte. Con la rastreabilidad, requerimientos de lote, reportes estadísticos de producción y admón. de especificaciones, puede controlar mejor y predecir la producción para detectar y direccionar excepciones y producir siempre con la mejor calidad. Uso de ingredientes en la mejor secuencia y evitar pérdidas por expiración con una admón. eficiente de la vida útil y del "FEFO". Con el seguimiento de los productos desde el inicio hasta el fin, puede implementar procedimientos efectivos de "recall" con una completa rastreabilidad de cualquier material.

## Reducción de Costos de Manufactura y Cubriendo los compromisos de Servicio al Cliente

Controle los costos para preservar los márgenes, manteniendo los niveles de servicio. Monitoree las operaciones a nivel detallado, con un seguimiento de los rendimientos, rastreo del uso del material y planeación de los turnos para maximizar la capacidad.



Microsoft Dynamics AX para Industrias de Proceso proporciona una forma flexible y fácil de usar para definir y manejar recetas complejas y múltiples tipos de ingredientes.

## Funciones Visión General

Análisis Detallado de Costos de Producción	Análisis y monitoreo de los costos de producción y los requerimientos para cada componente de un pedido utilizando representaciones gráficas de fórmulas y recetas de múltiples niveles.
Especificaciones en Recetas	Modelación y manejo de ilimitadas entradas y salidas a través de la admón. de recetas y fórmulas. Definición de todos los recursos de producción incluyendo ingredientes, co-productos y sub-productos, maquinaria, horas, servicios y variables de aseguramiento de calidad.
Rastreo de Atributos y Ajuste Dinámico de Recetas	Definición y manejo ilimitado de atributos cualitativos y cuantitativos a niveles de producto y lote. Ajuste automático de fórmulas en base a proporciones y escalas predefinidas.
Control de Calidad Centralizado y Soporte a Regulaciones	Uso integrado de control de calidad y rastreabilidad de lotes para seguir las materias primas desde el proceso de producción hasta la entrega final. Soporte de Análisis de Peligrosidad y guías de seguridad de Puntos Críticos de Control y requerimientos de la (FDA).
Seguimiento de Unidad de Medida (UM) Doble ("Catch Weight") y UM Basada en la Receta	Rastreo y manejo del inventario utilizando simultáneamente dos UM sin conversión directa, como de libras a cajas. Ingreso de volúmenes de productos y pesos basados en las mediciones reales más que una conversión de UM. Captura y uso de peso tal como se produjo (seguimiento de UM doble) para asegurar una admón. del costo y del inventario.
Planeación de Promociones	Modelación de la demanda a cualquier nivel (producto, clientes, grupo de productos y de clientes) de la cadena de suministro considerando efectos anticipados de las promociones.
Planeación y Seguimiento del Rendimiento	Definición de rendimiento estándar y después rastreo y reporte del rendimiento real detectando las condiciones fuera de rango, aislando las causas y tomando acciones correctivas.
Administración de Co-Productos/Sub-Productos	Seguimiento y análisis de costos de co-productos y sub-productos, comparación de costos y beneficios de venderlos o disponerlos. Asignar sus valores a los productos adecuados.
Herramientas Flexibles de Planeación y Programación	Ajuste rápido a la mezcla de productos para responder a cambios de la demanda. Estimación del impacto de diferentes escenarios de ventas usando simulaciones. Programación de múltiples tipos de empaques en una sola corrida de producción considerando productos recurrentes o retrabajos al programar. Capacidad finita e infinita y programación de materiales, programación detallada hacia adelante y hacia atrás, a nivel de horas y minutos o por día.
Personalización de Artículos y de Estructuras Dimensionales	Definición de múltiples dimensiones del inventario comprendiendo sus prácticas de almacenamiento, incluyendo códigos de empaque, variaciones al artículo principal, admón. de lotes y del inventario. Análisis global de "donde-usado", con fórmulas alternas y rastreo de recetas.
Inventario Variable y Seguimiento al Pedido	Monitoreo del inventario con UM dual para el peso total y unidades de empaque. Seguimiento al Pedido con actualización en tiempo real de producción y requerimientos de capacidad.
Funciones Integradas de Control de Calidad (QC)	Conocimiento del estado correcto del inventario para un artículo específico, incluyendo las designaciones de pruebas de QC, rechazo y degradación de productos. Admón. de productos con cuarentena a través de los procesos de QC y seguimiento de liberaciones.
Funciones Personalizables de Productos y Empaques	Proporcione a sus clientes flexibilidad para pedir el empaque definiendo la UM correcta. Permita a los clientes solicitar múltiples especificaciones de calidad por producto, manteniendo visibilidad del inventario. Soporte configuraciones y tipos de empaque altamente flexibles, combinando productos similares en producción para mejorar la utilización de maquinaria.
Surtido Optimizado	Utilización del inventario en la secuencia óptima, usando admón. de "Mejor Consumir Antes de". Utilización de cálculo del FEFO o FIFO en el surtido de artículos del inventario.
Validación de Procesos de Manufactura	Acelere y simplifique el cumplimiento con los requerimientos de las agencias reguladoras como la FDA validando los procesos de manufactura con Microsoft Dynamics AX.

## Obtenga un ROI Positivo

Debido a que Microsoft Dynamics AX para Industrias de Proceso está construido en las tecnologías probadas de los productos Microsoft, su empresa puede aprovechar la inversión de Tecnología de Información existente, como los sistemas de aplicaciones de Microsoft® Office y de Microsoft Windows Server™. Su compañía también puede realizar un rápido retorno de su inversión. De acuerdo con un estudio de investigación de Nucleus Research, Inc. realizada en 2004, 75 % de los clientes participantes de Microsoft Dynamics AX (anteriormente Microsoft Business Solutions—Axapta®) obtuvieron un ROI positivo dentro de un promedio de sólo 23 meses.\*

\*Nucleus Research, Inc. *The Real ROI from Axapta*. Research Note E116, Octubre del 2004.

Para Mayor información sobre Microsoft Dynamics AX para Industrias de Proceso, visite <http://www.microsoft.com/dynamics/ax>.

Este documento es únicamente para propósitos informativos. MICROSOFT NO REALIZA NINGUNA GARANTIA, DE MANERA EXPRESA, IMPLICITA, O ESTATUTARIA, EN LO REFERENTE A LA INFORMACIÓN EN ESTE DOCUMENTO.

© 2006 Microsoft Corporation. All rights reserved. Microsoft, Axapta, Microsoft Dynamics, el logo de Microsoft Dynamics, y Windows Server System son marcas registradas ya sea de Microsoft Corporation o de Microsoft Business Solutions ApS en los Estados Unidos y/o en otros países. Microsoft Business Solutions ApS es una subsidiaria de Microsoft Corporation.

