

Les fabricants de pâtes et papiers font face à des défis de taille, comme la décentralisation continue de leur industrie et la surcapacité des usines. Process Industries pour Microsoft Dynamics AX offre aux papetières les outils qui les aideront à évaluer les options de capacité, à créer des plans de production optimisés, à maximiser l'efficacité de la chaîne d'approvisionnement et à obtenir un avantage concurrentiel en mettant l'accent sur le service à la clientèle et les marges.

### Avantages :

- Production équilibrée fondée sur la demande
- Contrôle amélioré des processus
- Prise en charge des produits fabriqués pour les stocks, sur commande et des environnements de production mixte
- Réduction des stocks et amélioration du service à la clientèle
- Rendement du capital investi (RCI) positif

### Réduction des stocks et amélioration du service à la clientèle

Réduisez les stocks sans compromettre le rendement de la livraison. Établissez avec précision les niveaux de stock en temps réel afin de rajuster les prévisions et les points de réapprovisionnement en stocks et d'assurer des fournitures adéquates. Priorisez les comptes en fonction des différents niveaux de service client et produisez des plans de production qui réduisent au minimum l'impact des mises en route et des changements.

### Obtention d'un RCI positif

Comme Process Industries pour Microsoft Dynamics AX s'appuie sur des produits et des technologies de Microsoft reconnus, votre entreprise peut tirer parti de ses investissements existants en TI, tels que les applications de Microsoft<sup>MD</sup> Office System et Windows Server System<sup>MC</sup>. Votre entreprise peut également récupérer rapidement son investissement. Selon une étude technique de Nucleus Research, Inc. effectuée en 2004, 75 pour cent des clients qui utilisent Microsoft Dynamics AX (anciennement Microsoft Business Solutions—Axapta<sup>MD</sup>) ont obtenu un RCI positif dans un délai moyen de 23 mois seulement.\*

\*Nucleus Research, Inc. *The Real ROI from Axapta*.  
Note de recherche E116, octobre 2004.

### Rationalisation de la production afin de répondre à la demande réelle

Contrôlez et optimisez les activités de l'usine en élaborant des plans de production fondés sur des options de capacité et la demande des clients. En visualisant les liens entre les commandes, la production, les stocks et la distribution, vous pouvez optimiser l'utilisation des usines et de l'actif, réduire les coûts d'exploitation et des matières, diminuer les stocks, améliorer le service à la clientèle et diminuer les ventes perdues.

### Amélioration du contrôle des processus

Suivez et journalisez systématiquement toutes les activités et leurs résultats. Des fonctions telles que la traçabilité, la planification des lots, la production de rapports statistiques sur la fabrication, la gestion des spécifications et la gestion des changements peuvent vous aider à contrôler totalement les matières, à suivre tous les historiques et les pistes de vérification et à optimiser le rendement. Grâce à des fonctions souples de gestion des coproduits et des sous-produits, vous pouvez isoler les différents résultats et gérer efficacement les niveaux de qualité par spécification.

### Prise en charge des produits fabriqués pour les stocks et sur commande et des environnements de production mixte

Process Industries pour Microsoft Dynamics AX prend en charge les usines de pâtes et papiers et les transformateurs et gère la production des produits courants et des produits personnalisés.

Config.	Size	Color	Ware.	Batch number	Serial number	Physical	Financial	Reference	Number	Recs
			WH1					Production line	PRO-4008	
			WH1					Production line	PRO-4011	
			WH1			5/27/2005	5/27/2005	Purchase order	PO-000088	Purch
			WH1			5/27/2005		Production line	PRO-4001	
			WH1			5/27/2005		Production line	PRO-4000	
			WH1			5/30/2005	5/30/2005	Purchase order	PO-000098	Purch
			WH1			5/30/2005	5/30/2005	Purchase order	PO-000098	Purch
			WH1			5/30/2005		Production line	PRO-4009	

Le suivi des lots pose un défi pour beaucoup de papetières. Process Industries pour Microsoft Dynamics AX permet aux utilisateurs de saisir les attributs et les résultats des tests de chaque lot et comprend une fonction de suivi détaillé de l'emplacement des lots.

## Aperçu des fonctions

Spécification des processus guidée par les intrants	Prenez en charge un nombre illimité d'intrants et d'extrants dans la spécification des processus à l'aide d'un système de gestion des formules qui définit toutes les ressources de fabrication, y compris les ingrédients, les machines, la main-d'œuvre, les services et les variables de l'assurance de la qualité.
Unités de mesure basées sur le poids variable et les recettes	Suivez et gérez les stocks simultanément grâce à deux unités de mesure non converties, telles que le poids et la zone. Saisissez le volume et le poids du produit en fonction des mesures réelles et non selon des programmes de conversion de mesures afin de réduire les écarts sur matières. Saisissez et utilisez le poids selon le produit fabriqué (poids variable) afin d'assurer une gestion exacte des stocks et des coûts.
Suivi des attributs et rajustement dynamique des formules	Définissez et tenez à jour un nombre illimité d'attributs qualitatifs et quantitatifs aux niveaux du produit et du lot. Rajustez les formules automatiquement en fonction des caractéristiques réelles des intrants afin d'assurer la qualité constante des produits finis.
Gestion des coproduits et des sous-produits	Prenez en charge le suivi des coproduits et des sous-produits afin d'optimiser les décisions, y compris l'analyse des attributs et des coûts des coproduits et des sous-produits, la comparaison des coûts et des avantages de la vente par rapport à l'élimination et l'imputation de leur valeur aux produits finis appropriés.
Optimisation et équilibrage des lots	Produisez selon des tailles de lot données afin d'assurer la consommation totale de chaque lot. Gardez en stock les produits les plus susceptibles d'être consommés. L'équilibrage des lots assure également la <del>cohérence et la traçabilité d'une fabrication multiniveau.</del>
Planification et suivi du rendement	Établissez des normes de rendement à l'aide de formules; suivez les rendements réels et produisez des rapports comparatifs pertinents par rapport à ces normes afin de repérer rapidement toute condition hors tolérances, d'en trouver la cause et de prendre des mesures correctives.
utils de planification et d'ordonnancement souples	Rajustez rapidement la combinaison de produits afin de répondre aux changements dans la demande. Évaluez l'impact des différents scénarios de vente grâce à des analyses par simulation. Planifiez des productions mixtes dans un même lot de fabrication et prenez en compte les produits récurrents ou réusinés au moment de la planification. Ordonnez la capacité et les matières de manière limitée ou illimitée, en amont ou en aval, et ordonnez de façon détaillée à l'heure et à la minute ou à la journée.
Produit personnalisable et structure en mode dimensionnel	Définissez des stocks de diverses dimensions et connaissez mieux la dynamique de vos pratiques d'approvisionnement, y compris les codes de conditionnement, les écarts par rapport au produit étalon, la gestion des lots et l'état des stocks. Effectuez des analyses détaillées des cas d'emploi, y compris le suivi des formules de rechange et des recettes.
Suivi des stocks variables et des commandes	Contrôlez les stocks à l'aide d'une double unité de mesure afin de prendre en compte le poids total et les unités de livraison (calcul du poids approximatif). Suivez l'état des commandes à l'aide de mises à jour en temps réel des achats nets, des exigences de fabrication et de capacité et de symboles graphiques à chaque étape de la formule ou de la recette.
Fonctions intégrées de contrôle de la qualité	Suivez avec précision l'état des stocks de chaque article, y compris les désignations pour les tests de contrôle de la qualité, les contrôles de la qualité réussis et échoués et le déclassement des produits. Gérez les produits mis en quarantaine par l'intermédiaire du processus de contrôle de la qualité et suivez leur retrait de la quarantaine.
Fonctions de personnalisation du produit et du conditionnement	Offrez à vos clients davantage de flexibilité en matière de conditionnement en définissant une unité de mesure efficace. Offrez à vos clients la possibilité de commander selon des spécifications multiples en matière de qualité pour un même produit, tout en maintenant la transparence des stocks. Prenez en charge des configurations et des types de conditionnement très souples tout en intégrant des produits similaires dans la fabrication afin de rentabiliser davantage l'utilisation des machines.
Analyse détaillée des coûts de production	Analysez et surveillez les coûts et les exigences de production pour chaque élément d'une commande à l'aide de représentations graphiques de formules et de recettes multiniveaux.
Optimisation du prélèvement	Optimisez la séquence de sortie des stocks en les gérant par date de péremption. Calculez selon la méthode du premier périmé premier sorti (PPPS) ou du premier entré premier sorti (PEPS) pour le prélèvement du stock afin de réduire les stocks et d'éliminer les pertes.
Pistes de vérification étendues	Incorporez la fonction de signature électronique dans vos processus d'affaires pour obtenir une <del>transparence totale et des pistes de vérification complètes.</del>
Communication Web adaptée au déroulement des travaux	Partagez l'information avec les employés par Internet afin de maintenir des niveaux de production élevée et assurer des livraisons en temps. Offrez aux clients la possibilité de commander selon leur unité de mesure préférée et donnez aux clients et aux fournisseurs toute l'information sur la disponibilité des produits, la livraison, la tarification et d'autres renseignements essentiels par l'intermédiaire d'un portail de l'entreprise.

Pour de plus amples renseignements sur Process Industries pour Microsoft Dynamics AX, visitez le site <http://www.microsoft.com/dynamics/ax>.

Ce document est fourni à titre de renseignement seulement. MICROSOFT N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE, IMPLICITE OU LÉGALE DANS CE DOCUMENT.

© Microsoft Corporation, 2006. Tous droits réservés. Microsoft, Axapta, Microsoft Dynamics, le logo Microsoft Dynamics et Windows Server System sont des marques déposées ou des marques de commerce de Microsoft Corporation ou de Microsoft Business Solutions ApS aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Microsoft Business Solutions ApS est une filiale de Microsoft Corporation.

