

PROCESS INDUSTRIES POUR MICROSOFT DYNAMICS^{MC} AX*Solutions pour l'industrie des métaux de première fusion*

La restructuration du marché, le repositionnement et la surcapacité constituent des défis de tous les jours pour les producteurs de métaux, au même titre que les exigences très strictes au chapitre du contrôle des formulations et des processus. Process Industries pour Microsoft DynamicsTM AX offre aux producteurs de métaux les outils leur permettant d'optimiser les demandes cycliques dans la production, d'améliorer l'efficacité de la chaîne d'approvisionnement et d'obtenir un avantage concurrentiel en mettant l'accent sur le service à la clientèle et non pas uniquement sur la tarification.

Avantages :

- Rationalisation des opérations de production
- Amélioration de la capacité de répondre aux exigences de la production
- Réduction des stocks et amélioration du service à la clientèle
- Prise en charge des produits fabriqués pour les stocks et sur commande et des environnements de production mixte
- Rendement du capital investi (RCI) positif

Réduction des stocks et amélioration du service à la clientèle

Réduisez les stocks sans compromettre le rendement de la livraison en établissant avec précision les niveaux de stock en temps réel et en rajustant les prévisions et les points de réapprovisionnement. Vous pouvez également prioriser les comptes, prendre en charge différents niveaux de service client et produire des plans de production qui réduisent au minimum l'impact des mises en route et des changements.

Prise en charge des produits fabriqués pour les stocks et sur commande et des environnements de production mixte

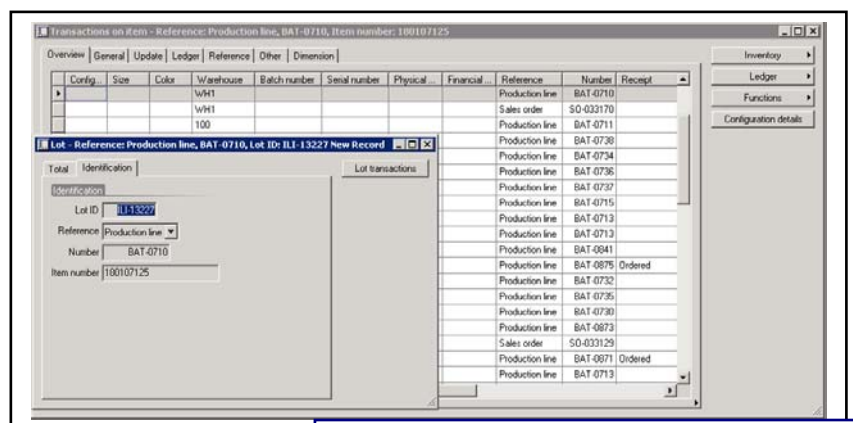
Process Industries pour Microsoft Dynamics AX prend en charge les segments de marché tels que les usines intégrées, les mini-usines, les hauts fourneaux et les produits d'acier de base, les fonderies de fonte et d'acier, les divers produits métalliques, le laminage et l'étréage des métaux non ferreux et les matières non ferreuses primaires et secondaires.

Rationalisation des opérations de production

Maximisez les rendements et réduisez les coûts tout en respectant les normes de qualité. Établissez la transparence nécessaire pour mieux comprendre les liens entre les commandes, la production, les stocks et la distribution. Microsoft Dynamics AX vous aidera à augmenter vos marges grâce à une meilleure utilisation des biens, à l'amélioration du service à la clientèle et à une diminution des ventes perdues. Vous pourrez réduire les coûts en diminuant les dépenses d'exploitation et de matières brutes et coupez dans les stocks en réduisant les matières brutes, les intermédiaires et les produits finis.

Respectez les exigences en matière de formulation, de contrôle des processus et de qualité

Gérez les formulations de manière cohérente et conformez-vous aux exigences réglementaires en documentant, en suivant et en journalisant tous les processus standards. Grâce à des fonctions telles que la traçabilité, la planification des lots, la production de rapports statistiques sur la production, la gestion des spécifications et la gestion des changements, les producteurs de métaux de première fusion peuvent contrôler totalement les matériaux, les coproduits, les sous-produits et les produits finaux. Ils peuvent aussi suivre tous les historiques et les pistes de vérification, repérer de manière diligente les situations problématiques et suivre l'optimisation du rendement et la gestion des



Le suivi des lots pose un défi pour beaucoup de producteurs de métaux. Process Industries pour Microsoft Dynamics AX permet aux utilisateurs de saisir les attributs et les résultats des tests de chaque lot et comprend une fonction de suivi détaillé de l'emplacement des lots.

Aperçu des fonctions

Spécification des processus guidée par les intrants	Gérez un nombre illimité d'intrants et d'extrants dans la spécification des processus en définissant toutes les ressources de production, y compris les ingrédients, les machines, la main-d'œuvre, les services et les variables de l'assurance de la qualité.
Unités de mesure basées sur le poids variable et les recettes	Suivez et gérez les stocks simultanément grâce à deux unités de mesure non converties, telles que le poids et la zone. Utilisez les volumes et les poids en fonction des mesures réelles et non pas en fonction de programmes de conversion de mesures afin de réduire les écarts sur matières. Saisissez et utilisez le poids selon le produit fabriqué (poids variable) afin d'assurer une gestion exacte des stocks et des coûts.
Suivi des attributs et rajustement dynamique des formules	Définissez et tenez à jour un nombre illimité d'attributs qualitatifs et quantitatifs aux niveaux du produit et du lot. Rajustez les formules automatiquement en fonction des caractéristiques réelles des intrants afin d'assurer la qualité constante des produits finis.
Gestion des coproduits et des sous-produits	Prenez en charge le suivi des coproduits et des sous-produits afin d'optimiser les décisions. Analysez les attributs et les coûts des coproduits et des sous-produits, comparez les coûts et les avantages de la vente par rapport à l'élimination et imputez leur valeur aux produits finis appropriés.
Optimisation et équilibrage des lots	Produisez selon des tailles de lot données afin d'assurer la consommation totale de chaque lot. Gardez en stock les produits les plus susceptibles d'être consommés. Favorisez la cohérence et la traçabilité d'une production multiniveau.
Planification et suivi du rendement	Établissez des normes de rendement à l'aide de formules; suivez les rendements réels et produisez des rapports comparatifs pertinents par rapport à ces normes afin de repérer rapidement toute condition hors tolérances, d'en trouver la cause et de prendre des mesures correctives.
Accélération du traitement des demandes de prix	Diminuez le temps d'établissement des demandes de prix et réduisez le risque en rationalisant les propositions et les évaluations.
Outils de planification et de prévision souples	Rajustez rapidement la combinaison de produits afin de répondre aux changements dans la demande grâce à des analyses par simulation. Planifiez des productions mixtes dans un même lot de production et prenez en compte les produits récurrents ou réusins. Ordonnez la capacité et les matières de manière limitée ou illimitée, en aval ou en amont, et ordonnez de façon détaillée à l'heure et à la minute ou à la journée.
Produit personnalisable et structure en mode dimensionnel	Définissez des stocks de diverses dimensions et connaissez mieux la dynamique de vos pratiques d'approvisionnement, y compris les codes de conditionnement, les écarts par rapport au produit étalon, la gestion des lots et l'état des stocks. Effectuez des analyses détaillées des cas d'emploi, y compris le suivi des formules de rechange et des recettes.
Suivi des stocks variables et des commandes	Contrôlez les stocks à l'aide d'une double unité de mesure afin de prendre en compte le poids total et les unités de livraison (calcul du poids approximatif). Suivez l'état des commandes à l'aide de mises à jour en temps réel des achats nets, des exigences de production et de capacité et de symboles graphiques à chaque étape de la formule ou de la recette.
Fonctions intégrées de contrôle de la qualité	Suivez avec précision l'état des stocks de chaque article, y compris les désignations pour les tests de contrôle de la qualité, les contrôles de la qualité réussis et échoués et le déclassement des produits. Gérez les produits mis en quarantaine par l'intermédiaire du processus de contrôle de la qualité et suivez leur retrait de la quarantaine.
Analyse détaillée des coûts de production	Analysez et surveillez les coûts et les exigences de production pour chaque élément d'une commande à l'aide de représentations graphiques de formules et de recettes multiniveaux.
Optimisation du prélèvement	Optimisez la séquence de sortie des stocks en les gérant par date de péremption. Calculez selon la méthode du premier périmé premier sorti (PPPS) ou du premier entré premier sorti (PEPS).
Validation des processus de fabrication	Accélérez et simplifiez la conformité aux exigences des organismes de réglementation comme la Occupational Safety and Health Administration (OSHA) des États-Unis.
Communication Web adaptée au déroulement des travaux	Partagez l'information avec les employés par Internet afin de maintenir des niveaux de production élevée et d'assurer des livraisons en temps. Offrez aux clients la possibilité de commander selon leur unité de mesure préférée et donnez toute l'information sur la disponibilité des produits, la livraison, la tarification et d'autres renseignements importants par l'intermédiaire d'un portail de l'entreprise.

Obtention d'un RCI positif

Vu que Process Industries pour Microsoft Dynamics AX s'appuie sur des produits et des technologies de Microsoft reconnus, votre entreprise peut tirer parti de ses investissements existants en TI, tels que les applications Microsoft^{MD} Office System et Windows Server System^{MC}. Votre entreprise peut également récupérer rapidement son investissement. Selon une étude technique de Nucleus Research, Inc. effectuée en 2004, 75 pour cent des clients de Microsoft Dynamics AX (anciennement Microsoft Business Solutions–Axapta^{MD}) ont obtenu un RCI positif dans un délai moyen de 23 mois seulement.*

*Nucleus Research, Inc. *The Real ROI from Axapta*.

Note de recherche E116. octobre 2004.

Pour de plus amples renseignements sur Process Industries pour Microsoft Dynamics AX, visitez le site <http://www.microsoft.com/dynamics/ax>.

Ce document est fourni à titre de renseignement seulement. MICROSOFT N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE, IMPLICITE OU LÉGALE DANS CE DOCUMENT.

© Microsoft Corporation, 2006. Tous droits réservés. Microsoft, Axapta, Microsoft Dynamics, le logo Microsoft Dynamics et Windows Server System sont des marques déposées ou des marques de commerce de Microsoft Corporation ou de Microsoft Business Solutions ApS aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Microsoft Business Solutions ApS est une filiale de Microsoft Corporation.

