

Les fabricants d'aliments et de boissons doivent répondre aux besoins de leurs clients en assurant la rentabilité de leur entreprise, malgré les fluctuations dans la demande des consommateurs, la réglementation gouvernementale sévère, la variabilité des matières brutes et les contraintes en matière de capacité. Process Industries pour Microsoft Dynamics AX offre à ces entreprises les outils dont elles ont besoin pour arriver à se conformer aux exigences en matière de conformité, d'efficacité et de qualité, ce qui peut les aider à répondre aux exigences des clients et à atteindre leurs objectifs de rentabilité.

## Avantages :

- Meilleure gestion des exigences de sécurité, de qualité et de conformité
- Réduction des coûts de fabrication et de main-d'œuvre
- Capacité de lier les promotions aux plans de production
- Amélioration de la planification de la fabrication et de la gestion des stocks
- Rendement du capital investi (RCI) positif

## Intégration des promotions pour obtenir des plans de production plus précis

Dans les réseaux de vente complexes des aliments et boissons, il suffit de faibles ajustements de prix et d'incitatifs promotionnels, tels que des ententes spéciales, pour augmenter considérablement le volume des ventes et les produits d'exploitation. Grâce aux fonctions de remises et de promotions commerciales, votre équipe vente et marketing se dote de la souplesse nécessaire pour peaufiner les promotions et partager l'information avec l'équipe de la fabrication afin de réaliser l'équilibre parfait entre la production et la vente.

## Amélioration de la planification de la fabrication et de la gestion des stocks

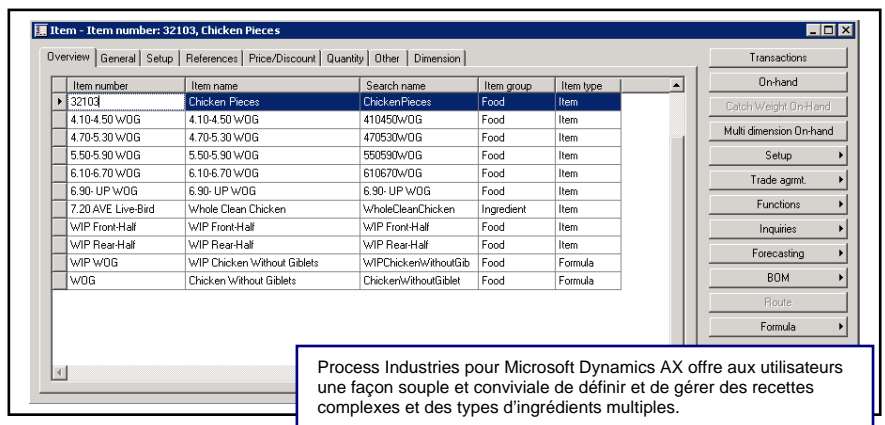
Réduisez au minimum les excédents et les manquants et utilisez le suivi de la durée limite de stockage pour composer avec la périssabilité élevée des aliments et ingrédients crus en tenant compte des dates de péremption en cours de fabrication et de distribution. Vous pouvez aussi centraliser la gestion des coproduits et des sous-produits dans vos formules ou recettes, connaître en tout temps l'état exact de vos stocks et lier les coûts de production et les coûts indirects aux coproduits et sous-produits.

## Meilleure gestion des exigences de sécurité, de qualité et de conformité

Documentez, suivez et journalisez tous les processus standards afin de produire des rapports détaillés. Les fonctions de traçabilité, de planification des lots, de production de rapports statistiques sur la fabrication, de gestion des spécifications et de gestion des changements peuvent vous aider à mieux contrôler et prévoir la fabrication afin de déceler, de traiter rapidement les exceptions et de produire invariablement des produits de la plus haute qualité. Utilisez les ingrédients dans la séquence optimale et évitez les pertes dues à des produits périmés grâce à une gestion efficace de la durée limite de stockage et au contrôle des stocks premier périmé premier sorti (PPPS). En suivant les produits du début à la fin du processus, vous pouvez mettre en place des procédures de rappel efficaces comportant une traçabilité aval et amont de toutes les matières.

## Réduction des coûts de fabrication et respect des engagements en matière de service à la clientèle

Contrôlez les coûts afin de conserver vos marges sans modifier les niveaux de service client. Suivez les activités étape par étape, surveillez étroitement le rendement et la main-d'œuvre, suivez l'utilisation des matières et planifiez les quarts de production afin de maximiser la capacité.



Item number	Item name	Search name	Item group	Item type
32103	Chicken Pieces	ChickenPieces	Food	Item
4.10-4.50 W/DG	4.10-4.50 W/DG	410450W/DG	Food	Item
4.70-5.30 W/DG	4.70-5.30 W/DG	470530W/DG	Food	Item
5.50-5.90 W/DG	5.50-5.90 W/DG	550590W/DG	Food	Item
6.10-6.70 W/DG	6.10-6.70 W/DG	610670W/DG	Food	Item
6.90-UP W/DG	6.90-UP W/DG	6.90-UP W/DG	Food	Item
7.20 AVE Live-Bird	Whole Clean Chicken	WholeCleanChicken	Ingredient	Item
W/IP Front-Half	W/IP Front-Half	W/IP Front-Half	Food	Item
W/IP Rear-Half	W/IP Rear-Half	W/IP Rear-Half	Food	Item
W/IP W/DG	W/IP Chicken Without Giblets	W/IPChickenw/outhGib	Food	Formula
W/DG	Chicken Without Giblets	ChickenW/outhGiblet	Food	Formula

Process Industries pour Microsoft Dynamics AX offre aux utilisateurs une façon souple et conviviale de définir et de gérer des recettes complexes et des types d'ingrédients multiples.

## Aperçu des fonctions

Analyse détaillée des coûts de production	Analysez et surveillez les coûts et les exigences de production pour chaque élément d'une commande à l'aide de représentations graphiques de formules et de recettes multiniveaux.
Spécification des processus guidée par les intrants	Modélisez et gérez un nombre illimité d'intrants et d'extrants à l'aide d'un système de gestion des recettes et des formules. Définissez toutes les ressources de fabrication, y compris les ingrédients, les coproduits, les sous-produits, les machines, la main-d'œuvre, les services et les variables de l'assurance de la qualité.
Suivi des attributs et rajustement dynamique des recettes	Définissez et tenez à jour un nombre illimité d'attributs qualitatifs et quantitatifs aux niveaux du produit et du lot. Rajustez les formules automatiquement en fonction de ratios et d'échelonnement prédéfinis.
Centralisation du contrôle de la qualité et de la réglementation	Utilisez le contrôle de la qualité et la traçabilité des lots intégrés afin de relier les matières brutes, à chaque étape du processus de fabrication, jusqu'à la livraison finale. Respectez les lignes directrices de sécurité de l'analyse des risques et maîtrise des points critiques (HACCP) et les exigences de la Federal Drug Administration (FDA) des États-Unis.
Unités de mesure basées sur le poids variable et les recettes	Suivez et gérez les stocks simultanément grâce à deux unités de mesure non converties, telles que les livres et les caisses. Saisissez les volumes et les poids du produit en fonction des mesures réelles et non pas en fonction de programmes de conversion de mesures. Saisissez et utilisez le poids selon le produit fabriqué (poids variable) afin d'assurer une gestion exacte des stocks et des coûts.
Planification promotionnelle	Modélisez la demande à tous les niveaux (produit, groupe de produits, client et groupe de clients) de la chaîne d'approvisionnement, tout en tenant compte des effets anticipés des promotions et des incitatifs de vente.
Planification et suivi du rendement	Établissez des normes de rendement à l'aide de formules; suivez les rendements réels et produisez des rapports pertinents afin de repérer rapidement toute condition hors tolérances, d'en trouver la cause et de prendre des mesures correctives.
Gestion des coproduits et des sous-produits	Prenez en charge et analysez les attributs et les coûts des coproduits et des sous-produits, comparez les coûts et les avantages de la vente par rapport à l'élimination et imputez leur valeur aux produits finis appropriés.
Outils de planification et d'ordonnancement souples	Rajustez rapidement la combinaison de produits afin de répondre aux changements dans la demande. Évaluez l'impact des différents scénarios de vente grâce à des analyses par simulation. Planifiez des productions mixtes dans un même lot de fabrication et prenez en compte les produits récurrents ou réusinés au moment de la planification. Ordonnez la capacité et les matières de manière limitée ou illimitée, en aval ou en amont, et ordonnez de façon détaillée à l'heure et à la minute ou à la journée.
Produit personnalisable et structure en mode dimensionnel	Définissez des stocks de diverses dimensions et connaissez mieux la dynamique de vos pratiques d'approvisionnement, y compris les codes de conditionnement, les écarts par rapport au produit étalon, la gestion des lots et l'état des stocks. Effectuez des analyses détaillées des cas d'emploi, y compris le suivi des formules de rechange et des recettes
Suivi des stocks variables et des commandes	Contrôlez les stocks à l'aide d'une double unité de mesure afin de prendre en compte le poids total et les unités de livraison (calcul du poids approximatif). Suivez l'état des commandes à l'aide de mises à jour en temps réel des achats nets, des exigences de production et de capacité.
Fonctions intégrées de contrôle de la qualité	Suivez avec précision l'état des stocks de chaque article, y compris les désignations pour les tests de contrôle de la qualité, les contrôles de la qualité réussis et échoués et le déclassement des produits. Gérez les produits mise en quarantaine par l'intermédiaire du processus de contrôle de la qualité et suivez leur retrait de la quarantaine
Fonctions de personnalisation du produit et du conditionnement	Offrez à vos clients davantage de flexibilité en matière de conditionnement en définissant une unité de mesure efficace. Offrez à vos clients la possibilité de commander des spécifications multiples en matière de qualité pour un même produit tout en maintenant la transparence des stocks. Prenez en charge des configurations et des types de conditionnement très souples, tout en intégrant des produits similaires dans la fabrication afin de rentabiliser davantage l'utilisation des machines.
Optimisation du prélèvement	Optimisez la séquence de sortie des stocks en les gérant par date de péremption. Calculez selon la méthode du premier périmé premier sorti (PPPS) ou du premier entré premier sorti (PEPS) pour le prélèvement du stock.
Validation des processus de fabrication	Accélérez et simplifiez la conformité aux exigences des organismes de réglementation comme la FDA en validant les processus de fabrication grâce à Microsoft Dynamics Ax for Life Sciences.

## Obtention d'un RCI positif

Vu que Process Industries pour Microsoft Dynamics AX s'appuie sur des produits et des technologies de Microsoft reconnus, votre entreprise peut tirer parti de ses investissements existants en TI, tels que les applications Microsoft<sup>MD</sup> Office System et Windows Server System<sup>MC</sup>. Votre entreprise peut également récupérer rapidement son investissement. Selon une étude technique de Nucleus Research, Inc. effectuée en 2004, 75 pour cent des clients de Microsoft Dynamics AX (anciennement Microsoft Business Solutions–Axapta<sup>MD</sup>) ont obtenu un RCI positif dans un délai moyen de 23 mois seulement.\*

\*Nucleus Research, Inc. *The Real ROI from Axapta. Note de recherche E116, octobre 2004*