

PROCESS INDUSTRIES POUR MICROSOFT DYNAMICS^{MC} AX*Solutions pour l'industrie des sciences de la vie et des produits pharmaceutiques*

Les entreprises des sciences de la vie et de produits pharmaceutiques dépendent largement de marges de vente élevées, des avancées technologiques et de l'introduction rapide des produits pour réaliser une forte croissance commerciale. Process Industries pour Microsoft Dynamics AX dotent ces entreprises des outils dont elles ont besoin pour gérer les contraintes liées à cette croissance, y compris la durée limite de stockage, les tensions sur les coûts, la concurrence des médicaments génériques et en vente libre et les exigences réglementaires sévères visant la fabrication et l'approbation des produits.

Avantages :

- Introduction plus rapide de nouveaux produits
- Conformité aux bonnes pratiques de fabrication (BPF) et à la réglementation
- Amélioration de la planification de la production et de la gestion des stocks
- Rendement du capital investi (RCI) positif

Amélioration de la planification de la production et de la gestion des stocks

Modélisez le traitement et le recyclage des matières telles que les ingrédients actifs coûteux afin de réduire au minimum les excédents et les manquants. Utilisez la durée limite de stockage pour tenir compte des dates de péremption en cours de fabrication et de distribution. Vous pouvez centraliser la gestion des coproduits et des sous-produits dans vos formules ou recettes et connaître en tout temps l'état exact de vos stocks pour tout article donné.

Obtention d'un RCI positif

Vu que Process Industries pour Microsoft Dynamics AX s'appuie sur des produits et des technologies de Microsoft reconnus, votre entreprise peut tirer parti de ses investissements existants en TI, tels que les applications Microsoft^{MD} Office System et Windows Server System^{MC}. Votre entreprise peut également récupérer rapidement son investissement. Selon une étude technique de Nucleus Research, Inc. effectuée en 2004, 75 pour cent des clients de Microsoft Dynamics AX (anciennement Microsoft Business Solutions–Axapta^{MD}) ont obtenu un RCI positif dans un délai moyen de 23 mois seulement.*

*Nucleus Research, Inc. *The Real ROI from Axapta*. Note de recherche E116, octobre 2004

Introduction plus rapide de nouveaux produits

Rendez plus transparents tous les services de votre entreprise, des finances à la fabrication, grâce aux fonctions intégrées d'information et de déroulement des travaux qui accélèrent le flux des marchandises et qui éliminent les pertes dues à des durées limites de stockage expirées et à des retours coûteux, et optimisez les activités de production. Augmentez l'efficacité afin de répondre aux demandes d'introduction de nouveaux produits, tout en maintenant les coûts au minimum.

Prise en charge des BPF et de la réglementation

Process Industries pour Microsoft Dynamics AX prend en charge les exigences des BPF, y compris les mises en quarantaine électroniques, les publications de mise en quarantaine par utilisateur et par type de matière, le matériel imprimé (contrôle et obsolescence), le contrôle et la ségrégation des lots, le suivi des lots et le rapprochement des médicaments et des matières dangereuses. La solution documente les processus standards et suit et journalise les activités et les résultats afin de vous permettre de produire des rapports détaillés. La traçabilité, le suivi des lots, la production de rapports statistiques sur la fabrication, la gestion des spécifications et la gestion des changements vous offrent le contrôle et la prévisibilité dont vous avez besoin pour déceler et traiter rapidement les exceptions. En suivant les produits du début à la fin du processus, votre entreprise peut mettre en place des procédures de rappel efficaces comportant une traçabilité aval et amont de toutes les matières.

Carte	Qty/Cond	Qty/100M	Disposition c.	Disposition status
Kg	300.00	300.00		Unavailable
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg	45.00	45.00	Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg	34.00	34.00	Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg	36.00	36.00	Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available
Kg			Quarantine	Available

Process Industries pour Microsoft Dynamics AX permet aux utilisateurs de définir de multiples attributs multiples ou dimensions pour les ingrédients et d'autres matières. Cette fonction donne aux utilisateurs un moyen simple de classer, de gérer et d'extraire l'information sur les matières à partir de nombres caractéristiques essentielles.

Aperçu des fonctions

Spécification des processus guidée par les intrants	Prenez en charge un nombre illimité d'intrants et d'extrants dans la spécification des processus à l'aide d'un système de gestion des formules qui définit toutes les ressources de fabrication, y compris les ingrédients, les machines, la main-d'œuvre, les services et les variables de l'assurance de la qualité.
Suivi des attributs et rajustement dynamique des formules	Définissez et tenez à jour un nombre illimité d'attributs qualitatifs et quantitatifs aux niveaux du produit et du lot. Rajustez les formules automatiquement en fonction de ratios et d'échelonnement prédéfinis afin d'assurer la qualité constante des produits finis.
Centralisation du contrôle de la qualité et de la réglementation	Utilisez le contrôle de la qualité et la traçabilité des lots intégrés afin de relier les matières brutes, à chaque étape du processus de fabrication, jusqu'à la livraison finale au client. Respectez les exigences de la British Medicine Control Agency (MCA), de la Federal Drug Administration (FDA) des États-unis, les BPF et le règlement 21 CFT partie 11 de la FDA.
Optimisation et équilibrage des lots	Produisez selon des tailles de lot données afin d'assurer la consommation totale de chaque lot (immédiatement conditionné en produits finis). Gardez en stock les produits les plus susceptibles d'être consommés. L'équilibrage des lots assure la cohérence et la traçabilité d'une fabrication multiniveau.
Planification et suivi du rendement	Établissez des normes de rendement à l'aide de formules, suivez les rendements réels et produisez des rapports comparatifs pertinents par rapport à ces normes afin de repérer rapidement toute condition hors tolérances, d'en trouver la cause et de prendre des mesures correctives.
Gestion des coproduits et des sous-produits	Prenez en charge le suivi des coproduits et des sous-produits afin d'optimiser les décisions, y compris l'analyse des attributs et des coûts des coproduits et des sous-produits, la comparaison des coûts et des avantages de la vente par rapport à l'élimination et l'imputation de leur valeur aux produits finis appropriés.
Outils de planification et d'ordonnancement souples	Rajustez rapidement la combinaison de produits afin de répondre aux changements dans la demande. Évaluez l'impact des différents scénarios de vente grâce à des analyses par simulation. Planifiez des productions mixtes dans un même lot de fabrication et prenez en compte les produits récurrents ou réusinés au moment de la planification. Ordonnez la capacité et les matières de manière limitée ou illimitée, en aval ou en amont, et ordonnez de façon détaillée à l'heure et à la minute ou à la journée.
Produit personnalisable et structure en mode dimensionnel	Définissez des stocks de diverses dimensions et connaissez mieux la dynamique de vos pratiques d'approvisionnement, y compris les codes de conditionnement, les écarts par rapport au produit étalon, la gestion des lots et l'état des stocks. Effectuez des analyses détaillées des cas d'emploi, y compris le suivi des formules de rechange et des recettes.
Suivi des stocks variables et des commandes	Contrôlez les stocks à l'aide d'une double unité de mesure afin de prendre en compte le poids total et les unités de livraison (calcul du poids approximatif). Suivez l'état des commandes à l'aide de mises à jour en temps réel des achats nets, des exigences de fabrication et de capacité et de symboles graphiques à chaque étape de la formule ou de la recette.
Fonctions intégrées de contrôle de la qualité	Suivez avec précision l'état des stocks de chaque article, y compris les désignations pour les tests de contrôle de la qualité, les contrôles de la qualité réussis et échoués et le déclassement des produits. Gérez les produits mis en quarantaine par l'intermédiaire du processus de contrôle de la qualité et suivez leur retrait de la quarantaine.
Fonctions de personnalisation du produit et du conditionnement	Offrez à vos clients davantage de flexibilité en matière de conditionnement en définissant des unités de mesure efficaces. Offrez à vos clients la possibilité de commander selon des spécifications multiples en matière de qualité pour un même produit tout en maintenant la transparence des stocks. Prenez en charge des configurations et des types de conditionnement très souples, tout en intégrant des produits similaires dans la production afin de rentabiliser davantage l'utilisation des machines.
Analyse détaillée des coûts de production	Analysez et surveillez les coûts et les exigences de production pour chaque élément d'une commande à l'aide de représentations graphiques de formules et de recettes multiniveaux.
Optimisation du prélèvement	Optimisez la séquence de sortie des stocks en les gérant par date de péremption. Calculez selon la méthode du premier périmé premier sorti (PPPS) ou du premier entré premier sorti (PEPS) pour le prélèvement du stock, la réduction des stocks et l'élimination des pertes.
Validation des processus de fabrication	Accélérez et simplifiez la conformité aux exigences des organismes de réglementation comme la FDA en validant les processus de fabrication grâce à Microsoft Dynamics Ax for Life Sciences.
Pistes de vérification étendues	Incorporez la fonction de signature électronique dans vos processus d'affaires pour une transparence totale et des pistes de vérification complètes.

Pour de plus amples renseignements sur Process Industries pour Microsoft Dynamics AX, visitez le site <http://www.microsoft.com/dynamics/ax>.

Ce document est fourni à titre de renseignement seulement. MICROSOFT N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE, IMPLICITE OU LÉGALE DANS CE DOCUMENT.

© Microsoft Corporation, 2006. Tous droits réservés. Microsoft, Axapta, Microsoft Dynamics, le logo Microsoft Dynamics et Windows Server System sont des marques déposées ou des marques de commerce de Microsoft Corporation ou de Microsoft Business Solutions ApS aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Microsoft Business Solutions ApS est une filiale de Microsoft Corporation.

